



Conserva l'abrasivo granato in un luogo sicuro e asciutto

Consigli utili sullo stoccaggio del granato

Innanzitutto istruire i propri dipendenti sulle migliori pratiche per una manipolazione corretta dell'abrasivo granato per sabbatura. Una buona gestione degli abrasivi non solo massimizza le risorse, ma garantisce una procedura di taglio continua e senza problemi.



- Conservare gli abrasivi GMA Garnet™ al coperto e in un luogo asciutto. Gli abrasivi conservati in sacchetti di polipropilene devono essere tenuti al riparo dalla luce solare diretta per scongiurare la degradazione UV.



- Tenere il pacchetto ben chiuso e in un luogo ben ventilato senza sbalzi di temperatura eccessivi per evitare la condensa.



- Collocare i pacchetti di carta e i sacconi sui pallet e non direttamente sul pavimento. Fare attenzione ai sacchetti aperti in prossimità della macchina da taglio a idrogetto, in quanto possono essere esposti agli schizzi d'acqua provenienti dalla macchina.



- Individuare un luogo di stoccaggio sicuro e a basso traffico nel proprio magazzino per evitare possibili danni ai sacchetti. Un altro aspetto da considerare: consigliamo di controllare la merce alla ricezione per accertarsi che l'imballaggio non abbia subito dei danni durante la consegna.

Qual è la durata utile?

L'abrasivo **GMA Garnet™** è un minerale naturale e non contiene additivi chimici. Per questo motivo, i nostri prodotti non hanno una data di scadenza.

Esame preliminare dell'abrasivo prima dell'utilizzo

Quando si aprono i sacchetti di carta, è possibile che fibre o contaminanti penetrino nell'abrasivo. Consigliamo pertanto di setacciare il granato per eliminare tali particelle prima di inserirlo nella macchina a idrogetto.

Qualità garantita

GMA è orgogliosa del fatto che i suoi prodotti siano indiscutibilmente gli abrasivi naturali e i supporti da taglio con la qualità più elevata ad oggi disponibili sul mercato a livello mondiale. L'intero processo di produzione, dall'estrazione alla lavorazione e alla gestione, è certificato con diversi standard di qualità internazionali, tra cui:

- **ISO 9001:2015** (Sistemi di gestione della qualità)
- **ISO 14001:2015** (Sistemi di gestione ambientale)
- **AS/NZS 45001:2018** (Sistemi di gestione della salute e della sicurezza sul lavoro)
- In conformità con **ISO 11126-10:2017** per il contenuto di silice libera.

