



Stockez votre GMA garnet en sécurité et au sec

Conseils utiles pour le stockage de votre abrasif

Avant toute chose, formez vos employés aux bonnes pratiques en matière de manipulation de votre GMA Garnet. Une bonne gestion de vos abrasifs vous permettra non seulement d'optimiser vos ressources, mais garantira aussi une opération de coupe sans problème ni interruption



- Entrez vos abrasifs GMA Garnet™ à l'intérieur et dans un endroit sec. Les abrasifs conservés dans des sacs en polypropylène doivent être entreposés à l'abri de la lumière directe du soleil pour éviter la dégradation par les UV.



- Conservez l'emballage soigneusement fermé dans un endroit bien ventilé, sans variations importantes de température, pour éviter la condensation.



- Posez les sacs en papier et les bigbags sur des palettes et non à même le sol. Prenez garde aux sacs ouverts à proximité de la machine de découpe par jet d'eau car ils peuvent être exposés aux projections d'eau de la machine.



- Déterminez un lieu de stockage sûr et peu fréquenté dans votre entrepôt pour éviter tout risque d'endommagement potentiel des sacs. Autre point à noter: nous recommandons de vérifier que les emballages n'ont pas subi de dommages pendant le transport et/ou la livraison.

Quelle est la durée de conservation ?

L'abrasif **GMA Garnet™** est une matière minérale naturelle et ne contient aucun additif chimique. Nos produits n'ont donc pas de date d'expiration.

Contrôle de vos abrasifs avant utilisation

Des fibres ou des contaminants ont pu s'introduire dans les abrasifs après l'ouverture des sacs. Nous vous recommandons donc d'examiner votre abrasif et d'utiliser un tamiseur placé au-dessus de la trémie afin d'éliminer toute particule étrangère qui pourrait s'y trouver.

Qualité garantie

GMA est fier de la qualité irréprochable de ses abrasifs disponibles sur tous les continents pour la découpe au jet d'eau comme pour le sablage industriel. Le processus de production tout entier, de l'extraction à la transformation et à l'administration, est certifié selon différentes normes de qualité internationales comme :

- **ISO 9001:2015** (Systèmes de management de la qualité)
- **ISO 14001:2015** (Systèmes de management environnemental)
- **AS/NZS 45001:2018** (Systèmes de management de la santé et de la sécurité au travail)
- Conforme à la norme **ISO 11126-10:2017** pour les matériaux contenant de la silice libre.

