



L'abrasivo piú versatile per i vostri lavori di manutenzione

GMA PremiumBlast™ è il nostro abrasivo versatile per la manutenzione delle superfici piú efficiente ed efficace, ideale per la rimozione di corrosioni di livello medio/alto e di strati spessi di rivestimento. È riconosciuto a livello mondiale da tutti gli utilizzatori come uno degli abrasivi preferiti per la sabbiatura.

Il garnet alluvionale GMA rimuove i rivestimenti resilienti. La sua durezza non è solo garanzia di produttività ma anche di finitura superiore delle superfici.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Abrasivo multiuso
- Ideale per la manutenzione industriale generica
- Granulometria variabile

Prestazioni*

Rimozione di rivestimenti spessi o medi e di ruggine da media a pesante

- Profilo superficie uniforme: 60 - 95 μm
- Velocità di sabbiatura: fino a 20 m^2/ora
- Tasso di consumo: 10 - 15 kg/m^2

Applicazioni

- Manutenzione di impianti chimici, centrali elettriche e impianti di produzione
- Preparazione delle superfici di impianti di gas e di acque reflue così come di impianti industriali
- Manutenzione di serbatoi, tubazioni, recipienti a pressione, scafi di navi, cisterne di zavorra e piattaforme offshore



Maggiore produttività

Pulitura più veloce e qualitativamente superiore rispetto agli altri abrasivi



Ottima finitura superficiale

Eccellente pulitura di superficie e uniformità di profilo



Convenienza

Ridotto consumo di Garnet, minori costi di manodopera, pulizia e smaltimento



Sicurezza

Rispetto delle norme industriali di sicurezza e degli standard ambientali



Settori industriali di riferimento

- Gas e petrolio
- Terminals
- Produzioni offshore
- Raffinerie petrolifere
- Produzione e distribuzione dell'energia
- Edilizia e infrastrutture
- Cantieristica navale, manutenzione e riparazione
- Tubazioni
- Fabbricazione di metalli
- Trattamento dell'acqua e delle acque reflue

CASE STUDY

ZÜBLIN Chimney and Refractory: A Cleaner, Safer Innovative Solution

ZÜBLIN Chimney and Refractory (ZCR) had been using coal slag for their abrasive blasting projects across Europe. With coal slag, they experienced high levels of dust emission and that impaired its operator's visibility, especially in enclosed areas. To address these challenges, GMA teamed up with Elcometer to conduct a blasting trial between GMA PremiumBlast™ garnet and coal slag on site. ZCR witnessed an increased in cleaning speed where the blasted surface were free of embedment and other contaminants. Besides that, there was a considerable reduction in dust levels. By switching to GMA PremiumBlast™ garnet, ZCR has achieved a cleaner and safer working environment for its workers while improving productivity.

*GMA PremiumBlast™ was tested on a test plate coated with 5mm Interthem 7050, 10 mm Chartek 7 and 50 µm of the base coating Interplus 256.



*Production and consumption rates may vary based on nozzle size, pressure at the nozzle, standoff distance, abrasive metering, equipment quality, surface type, coating type and thickness. The blasting rates are achieved by setting the nozzle pressure to operate within the range of 95 psi - 100 psi. GMA will work with you to produce optimum performance on blasting jobs, reducing time and cost, and producing the best surface result for any coating.



Contattaci per maggiori informazioni:
info.eu@gmagarnet.de oppure visita il nostro sito gmagarnet.com

