



## Ihr vielseitigstes Strahlmittel für Wartungsarbeiten

GMA PremiumBlast™ ist unser Allround-Strahlmittel für die effizienteste und kosteneffektivste Oberflächenvorbehandlung, ideal für die Entfernung von mittlerer bis schwerer Korrosion und hohen Beschichtungsdicken. Es ist unter den weltweit führenden Anwendern als einer der beliebtesten Industriestrahlmittel anerkannt. Der alluviale Granatsand von GMA entfernt mühelos auch elastische Beschichtungen. Zudem erhöht seine Zähfestigkeit neben der Produktivität Ihrer Arbeiten auch die Qualität der bearbeiteten Oberflächen.

### EINZIGARTIGE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- "Allround"-Strahlmittel
- Ideal für allgemeine industrielle Wartungsarbeiten
- Vielseitigste Körnung

#### Leistung\*

Schnelle Entfernung von durchschnittlichen Beschichtungsdicken oder mittelschwerer Korrosion.

- Gleichmäßiges Oberflächenprofil : 60 – 95 µm
- Strahlgeschwindigkeit : Bis zu 20 m<sup>2</sup> / Std.
- Verbrauch : Reduzierbar bis zu 10 - 15 kg / m<sup>2</sup>.

#### Anwendungen

- Wartung von Chemieanlagen, Kraftwerken und Produktionsanlagen
- Oberflächenvorbehandlung für Gas- und Abwasseranlagen sowie allgemeine Industrieanlagen
- Bau und Wartung von u.a. Tanks, Rohrleitungen, Druckbehältern und Offshore-Plattformen.



**Hohe Produktivität**

Erhöhte Strahlgeschwindigkeit gegenüber anderen Strahlmitteln.



**Herausragende Oberflächenqualität**

Außergewöhnlich saubere Oberflächen und ein einheitliches Profil.



**Kosteneffizient**

Geringer Strahlmittelverbrauch, reduzierte Arbeits-, Reinigungs- und Entsorgungskosten.



**Gesundheitlich unbedenklich**

Entspricht sämtlichen industriellen Sicherheits- und Umweltstandards.



## Hauptanwendungsbereiche

- Öl & Gas
- Energieerzeugung und – übertragung
- Rohrleitungen
- Terminals
- Bauwesen und Infrastruktur
- Metallverarbeitung
- Offshore-Produktion
- Schiffbau, -wartung und –reparatur
- Wasser- und Abwasserbehandlungsanlagen
- Raffinerien

**CASE STUDY**

### ZÜBLIN Chimney and Refractory: A Cleaner, Safer Innovative Solution

ZÜBLIN Chimney and Refractory (ZCR) had been using coal slag for their abrasive blasting projects across Europe. With coal slag, they experienced high levels of dust emission and that impaired its operator's visibility, especially in enclosed areas. To address these challenges, GMA teamed up with Elcometer to conduct a blasting trial between GMA PremiumBlast™ garnet and coal slag on site. ZCR witnessed an increased in cleaning speed where the blasted surface were free of embedment and other contaminants. Besides that, there was a considerable reduction in dust levels. By switching to GMA PremiumBlast™ garnet, ZCR has achieved a cleaner and safer working environment for its workers while improving productivity.

*\*GMA PremiumBlast™ was tested on a test plate coated with 5mm Interthem 7050, 10 mm Chartek 7 and 50 µm of the base coating Interplus 256.*



*\*Production and consumption rates may vary based on nozzle size, pressure at the nozzle, standoff distance, abrasive metering, equipment quality, surface type, coating type and thickness. The blasting rates are achieved by setting the nozzle pressure to operate within the range of 95 psi – 100 psi. GMA will work with you to produce optimum performance on blasting jobs, reducing time and cost, and producing the best surface result for any coating.*



Zuverlässige Lieferkette



Konstante Qualität



Technischer Support



Kundenorientiert



Sandstrahlen



Wasserstrahlschneiden



Recycling

Für mehr Informationen kontaktieren Sie [info.eu@gmagarnet.de](mailto:info.eu@gmagarnet.de) oder besuchen Sie [gmagarnet.com](http://gmagarnet.com)

