

より高い生産性 | 高いコスト効率 | 優れた表面仕上げ | より高い安全性



比類ない速度でミルスケールを除去

GMA NewSteel™ は、軽度の錆や薄いコーティング用に最も効率的でコスト効率の高い高性能なガーネット研磨剤です。比類ない速度でミルスケールを除去します。

GMA Garnet™ は、さまざまなブラスト用途に最適な性能を提供し、コスト効率の高い安全な製品として世界中で認められています。

製品概要

- 新しい鋼の表面処理、軽度の錆や薄いコーティング
- 低消費量
- コーティング用途の初期処理に最適。

パフォーマンス*

比類ない速度でミルスケールを除去します。

- 均一な表面プロファイル: 40~65µm
- ブラストレート: 最大 35 m²/時
- 消費量: と低いです 7 kg/m²

用途

- 新規の建設。新しい鋼の軽度の錆やミルスケールの除去
- 紛体塗装の除去および表面処理
- タンク、配管、圧力容器、海上プラットフォームのデッキ。

**より高い生産性**

他の研磨剤と比べ
優れた処理能力。

**優れた表面仕上げ**

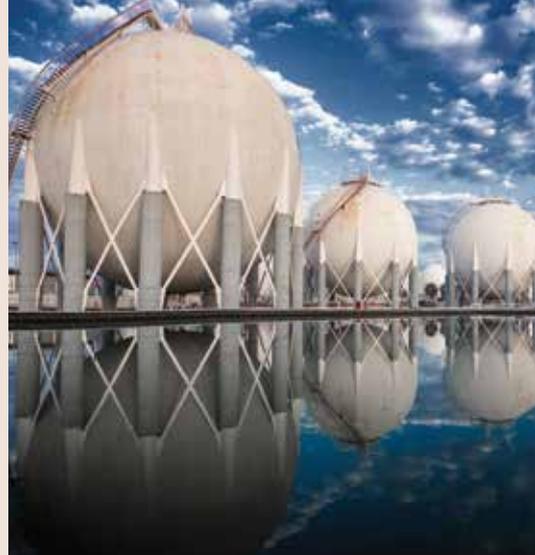
非常にきれいな表面と
均一なプロファイル。

**高いコスト効率**

ガーネットの消費量
を抑え、作業工賃、清
掃、廃棄処分の費用
を削減。

**より高い安全性**

業界の安全性基準お
よび環境基準を満た
しています。

**主要産業**

- 石油およびガス
 - ターミナル
 - 海上生産
 - 石油精製
- 発電と送電
- 建設およびインフラ
- 造船、メンテナンスおよび修理
- パイプライン
- 金属加工
- 上下水処理

ケーススタディ**Apache Industrial Services：1週間分の作業を1日で完了**

“弊社は、Black Beauty
スラグを使用した場合
に通常1週間かかる作
業量を、GMA Garnet™
を使用して1日で完了
しました。”

Clay Donaldson,
クレイ・ドナルドソン、
現場監督

産業ブラストおよびコーティング業界の大手請負業者であるApache Industrial Servicesは最近、廃棄スラグの代わりにガーネット研磨媒体を使用して、生産性を71%向上させ、製品原価を15%削減しました。Apache社がGMA NewSteel™製品とBlack Beauty Fine製品を使用して車体全体をブラストしてみた結果、GMA NewSteel™製品を使用した場合は断面の厚さが2.8ミルであり、Black Beauty Fine製品ではこれを少し超えました。GMA NewSteel™を使用した場合は、1時間当たりの洗浄面積(平方フィート)が約2倍に増加し、研磨剤の消費量が50%減少しました。より安全で生産性の高いガーネット研磨剤と適切なブラスト技術を利用しているApache社のチームは、作業を直ちに完了し、記録的な速さで次の作業に移行しています。



処理速度と消費量は、ノズルのサイズ、圧力、スタンドオフ距離、研磨剤の調量、機器の品質、表面のタイプ、コーティングのタイプや厚さによって異なります。ブラストレートは、ノズル圧力を95~100psiの範囲内に設定することで達成されます。GMAはお客様と協力してブラスト作業における最適な性能を実現し、時間とコストの削減、そしてあらゆるコーティングに対して最適な表面を作り出します。

* μm = ミクロン



安定した
供給



一貫性
品質



技術的な専門
知識



顧客フォー
カス



研磨剤ブラ
スト



ウォータージ
ェット切斷



リサイ
クル

詳細については、GMA営業担当者にお問い合わせください。

info.apac@gmagarnet.com までお問い合わせいただくか、gmagarnet.comをご覧ください。

アジア太平洋 | アメリカ | ヨーロッパ | 中東

