

GMA Garnet™

ブラスト用研磨剤



耐摩耗性コーティング、重度の錆の除去からガラスの研磨、繊細な修復作業など、あらゆる表面処理要件に対応するガーネット研磨剤を揃えています。

GMA Garnet™ は、大手石油ガス採掘会社、造船所、および国際的な製造業者が多く採用する大手塗料メーカーの承認を受け、広範なグローバルネットワークを通じて入手可能です。

製品	パフォーマンス*	用途
PremiumBlast™ 多用途のメンテナンスグレード研磨剤。	厚いコーティングや中程度から重度の錆の除去。 <ul style="list-style-type: none">非常にきれいな60~85μmの表面プロファイルを生産し、ほとんどの工業用コーティングに最適な表面処理が可能です。ブラストレート：最大 18 m²/時。消費量：と低いです 14 kg/m²。	オールラウンド」ガーネット研磨剤。 一般産業用メンテナンス。 化学プラント、発電所、採掘および処理装置、ガスおよび下水処理プラント、淡水化設備、工業プラントや商業ビルの建設およびメンテナンス。 タンク、配管、圧力容器、船体、バラストタンクおよび海上プラットフォームのデッキ。
SpeedBlast™ 高速処理、汎用研磨剤。	中程度のコーティングや錆の除去。 <ul style="list-style-type: none">非常にきれいな50~75μmの表面プロファイルを生産し、ほとんどの工業用コーティングに最適な表面処理が可能です。ブラストレート：最大 25 m²/時。消費量：と低いです 10 kg/m²。	一般産業用メンテナンス。 幅広い用途。 低消費量。 商業ビル、化学プラント、発電所、採掘および処理装置、ガスおよび下水処理プラント、淡水化および工業プラントの建設およびメンテナンス。 タンク、配管、圧力容器、船体、バラストタンクおよび海上プラットフォームのデッキ。
NewSteel™ 新しい鋼、軽度の錆、薄いコーティング用に最適な研磨剤。	比類ない速度でミルスケールを除去します。 <ul style="list-style-type: none">非常にきれいな40~65μmの表面プロファイルを生産し、初回コーティング用途に最適な表面処理が可能です。ブラストレート：最大 35 m²/時。消費量：と低いです 7 kg/m²。	新規の建設。新しい鋼の軽度の錆やミルスケールの除去。 新しい鋼材面、軽度の錆や薄いコーティングの表面処理。 紛体塗装の除去および表面処理。 低消費量。 タンク、配管、圧力容器、船体、バラストタンクおよび海上プラットフォームのデッキ。

処理速度と消費量は、ノズルのサイズ、圧力、スタンドオフ距離、研磨剤の調量、機器の品質、表面のタイプ、コーティングのタイプや厚さによって異なります。ブラストレートは、ノズル圧力を95~100psiの範囲内に設定することで達成されます。GMAはお客様と協力してブラスト作業における最適な性能を実現し、時間とコストの削減、そしてあらゆるコーティングに対して最適な表面を作り出します。

*μm = ミクロン

詳細については、GMA営業担当者にお問い合わせください。

info.apac@gmagarnet.comまでお問い合わせいただくか、gmagarnet.comをご覧ください。