



GMA GARNET™

喷砂磨料

选择适合您项目的磨料

精心设计，追求结果

The GMA Garnet™ 优势

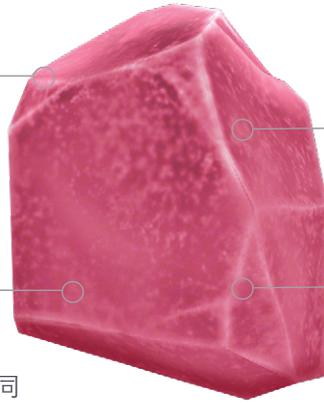
GMA Garnet™ 是一款强大的天然矿物，搭配推荐的设备和气压使用，可展现出优于其他磨料的能力。由于 GMA Garnet™ 在硬度、韧性（低脆性）、密度和棱角性存在固有优势，我们的产品在喷砂方面表现出色。从而实现更高的生产能力、极少的粉尘和均匀的更清洁表面光洁度，可直接用于涂层。

1 硬度

与其他磨料相比，GMA Garnet™ 在表面研磨中有更高的相对耐磨性。

3 密度

GMA 的磨料颗粒更重且密度更大，比密度较低的磨料性能更好。在相同压力下喷砂时，GMA Garnet™ 颗粒可实现更深且一致的表面粗糙度。



2 韧性

要有效去除表面涂层，磨料必须有足够的韧性来抵抗冲击造成的材料破裂。

4 棱角性

有棱角的颗粒可生成更清晰的表面粗糙度，而圆润的颗粒可实现更均匀、平滑的粗糙度。

多尺寸精心设计混合物

典型的喷砂磨料介质一般是一维的，要么是精选的粗颗粒，要么是精选的细颗粒。

GMA 精心设计混合物的粒径分布更广，有助于实现更好的喷砂性能，专门设计的颗粒搭配比传统一维磨料产品可实现更快的“切割和清洁”。较粗的颗粒能有效“切割”涂层并形成所需锚纹深度，而较细的颗粒能“清洁”表面粗糙度并提高喷砂工序的效率。

粗颗粒切割

去除最硬、最厚的涂层和铁锈。

细颗粒清洁

提高表面清洁度和表面粗糙度。

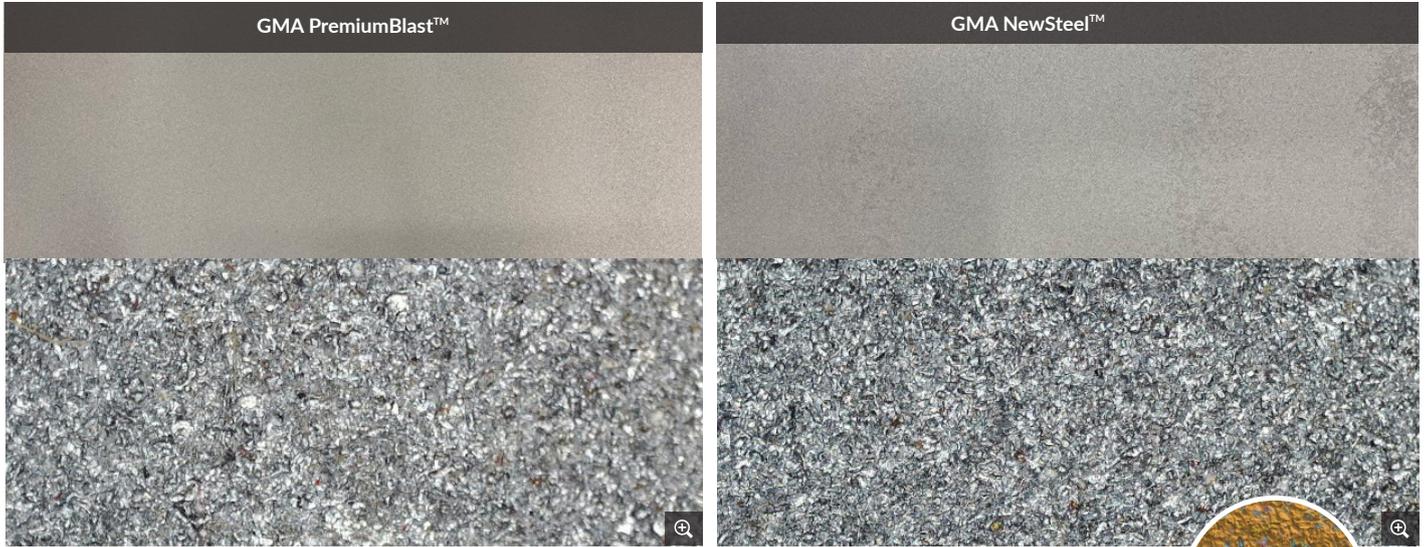
GMA 精心设计混合物

GMA Garnet™ 搭配可有效切割涂层和高效清洁表面。



更洁净的表面可延长涂层寿命

短期内，更洁净的表面可以减少检查错误，并保持项目进度。长期方面的益处甚至更大，更好的涂层完整性可延长涂层寿命。GMA Garnet™ 产品始终如一地生成更洁净的表面——最大限度减少二次清洁需要、保持项目进度并提高涂层的完整性。

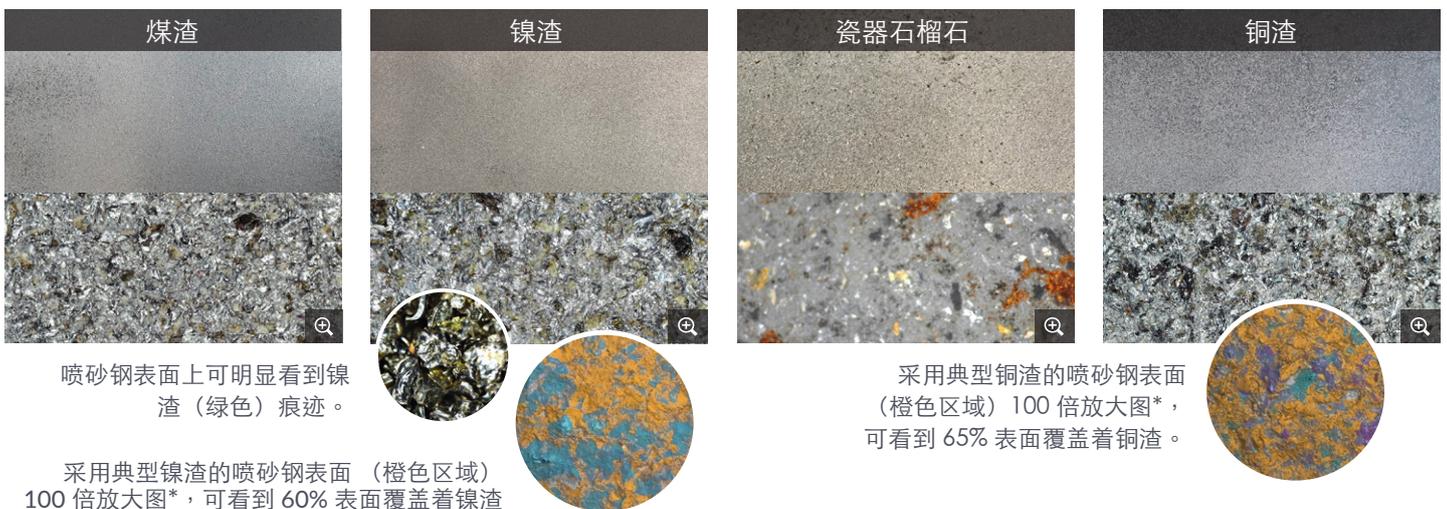


75 倍放大图

GMA NewSteel™ 喷砂后非常洁净的喷砂钢表面（橙色区域）100 倍放大图*。图片显示出了钢表面的微小嵌入颗粒。

废矿渣占磨料总嵌入量的比例高达 75%

用典型的废矿渣进行喷砂可让细小的磨料颗粒嵌入表面中。用肉眼观察到的喷砂表面并不是真实的，放大图片显示平均 60% 的矿渣喷砂表面嵌满了残留的磨料。矿渣喷砂后的典型嵌入水平可能会引起腐蚀和起泡，从而产生很高的返工成本或保修索赔可能性。



喷砂钢表面上可明显看到镍渣（绿色）痕迹。

采用典型镍渣的喷砂钢表面（橙色区域）100 倍放大图*，可看到 60% 表面覆盖着镍渣

采用典型铜渣的喷砂钢表面（橙色区域）100 倍放大图*，可看到 65% 表面覆盖着铜渣。

75 倍放大图

通过扫描电子显微镜 (SEM)、背散射电子 (BSE) 和数字分析测量得出。



GMA 技术专家可帮助减少 15-30% 的项目总成本*

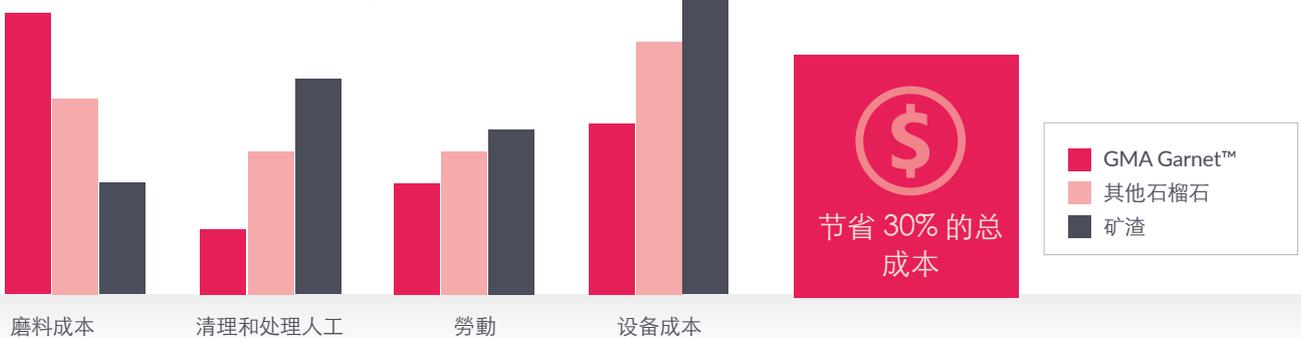
我们的专业销售、技术和应用专家可在选择最佳产品、行业知识和资源方面提供专业知识，帮助解决去除涂层和表面处理问题。

*所述信息和主张视为通用指南。磨料、人工、清理、设备和处理费用因项目而异。实际项目和生产成本的结果可能与明示或暗示的预期结果大不相同。

减少项目总成本

尽管 GMA Garnet™ 的初始产品成本高于矿渣，但仍可实现更高的生产能力和更低的磨料消耗量。就典型工程而言，GMA Garnet™ 可降低您的清理和设备成本、减少人工和喷砂时间，从而为您节约 15% 至 30% 的成本。这让 GMA Garnet™ 的有效性和高效性远远高出市场上的其他磨料。

喷砂总成本



虽然典型矿渣磨料的吨成本较低，但由于质量和性能较差，从而需要较高的消耗率来实现较低的生产能力。实际上，完成项目会消耗更多的矿渣磨料。这大大增加了清理、处理、人工和设备成本，进而增加了项目总成本。



更高的生产能力
清洁效率优于其他磨料



成本效益
石榴石消耗量、人工、清理和处理成本更低



优质的表面光洁度
非常洁净的表面和均匀轮廓



安全性更高
符合所有行业管理安全要求和环境标准



我们的喷砂磨料生产线

选择适合您项目规格的磨料并不简单。我们有各种各样的石榴石磨料，可满足任何表面处理要求，不管是去除耐磨涂层和厚层铁锈，还是给玻璃抛光和精细的修复作业。

产品	性能*	应用
PremiumBlast™ 我们的多用型维护级磨料。	去除厚涂层和/或中度至厚层铁锈。 <ul style="list-style-type: none"> • 高效生成 60 - 85 μm 的表面轮廓，表面非常洁净，极佳的处理表面适用于大多数工业涂层。 • 喷砂率：高达 18 m²/h。 • 消耗率：低至 14 kg/m²。 	<ul style="list-style-type: none"> • “通用型”石榴石磨料。 • 一般工业维护。 • 构建和维护化工厂、发电厂、采矿和加工设备、天然气和污水处理厂、海水淡化、工业厂房和商业建筑。 • 储罐、管道、压力容器、船体、压载舱和海上平台甲板。
SpeedBlast™ 通用型快速清洁磨料。	快速去除中等厚度涂层和/或中度铁锈。 <ul style="list-style-type: none"> • 高效生成 50 - 75 μm 的表面轮廓，表面非常洁净，极佳的处理表面适用于大多数工业涂层。 • 喷砂率：高达 25 m²/h。 • 消耗率：低至 10 kg/m²。 	<ul style="list-style-type: none"> • 一般工业维护。 • 应用范围广。 • 消耗率低。 • 构建和维护商业建筑、化工厂、发电厂、采矿和加工设备、天然气和污水处理厂、海水淡化和工业厂房。 • 储罐、管道、压力容器、船体、压载舱和海上平台甲板。
NewSteel™ 是用于新钢材、轻微锈蚀表面和薄涂层的理想磨料。	除铁鳞速度无与伦比。 <ul style="list-style-type: none"> • 生成 40 - 65 μm 的表面轮廓，表面非常洁净，极佳的处理表面适用于初始涂层应用。 • 喷砂率：高达 35 m²/h。 • 消耗率：低至 7 kg/m²。 	<ul style="list-style-type: none"> • 新建；去除新钢材上的薄锈层或铁鳞。 • 对新钢材表面、薄锈层或薄涂层进行表面处理。 • 去除和处理粉末涂层。 • 消耗率低。 • 储罐、管道、压力容器、船体、压载舱和海上平台甲板。

生产和消耗率可能因管口大小、管口处的压力、相隔距离、磨料计量设备质量、表面类型、涂层类型和厚度的不同而异。所述喷砂率是在管口压力为 95 psi 至 100 psi 的操作中得出的。GMA 将协助您实现最佳的喷砂作业性能、减少时间和成本、并生成满足任何涂层的最佳表面结果。

行业首选

GMA 可提供分类齐全的磨料，满足任何表面处理要求，不管是去除耐磨涂层和厚层铁锈，还是快速去除铁鳞和满足专业的涂层要求。

GMA Garnet™ 得到了领先涂料制造商的肯定，是全球油气公司、提供全面服务的造船厂和国际加工商的首选磨料。



工业防腐
除锈、表面处理、
涂层完整性



基础设施
建筑和桥梁



海事和军事
造船和修船



金属加工
去除铁鳞、石化厂、储存
和管道、结构钢



油气、采矿
工厂的完整性和维护



GMA 亚太地区

Level 4, 108 St Georges Terrace
Perth Western Australia 6000

电话 +61 8 9287 3250
E info.apac@gmagarnet.com

gmagarnet.com