



GMA GARNET™

噴砂磨料

為您的專案選擇合適的磨料

專為出色效能而設

GMA Garnet™ 的優勢

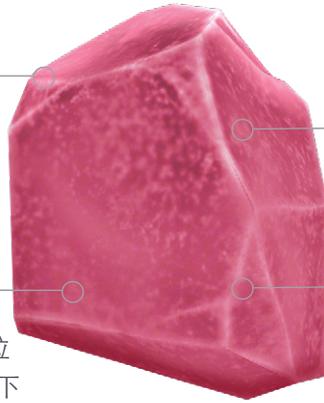
GMA Garnet™ 是一種強大的天然礦物，與推薦的設備和氣壓結合使用時，其效能優於其他磨料。由於 GMA 石榴石在硬度、韌性（低脆性）、密度和棱角性方面的固有優勢，我們的產品在噴砂時表現出色。這可以提高生產率、盡量減少粉塵並提供更清潔、均勻的表面光潔度，為塗層做好準備。

1 硬度

相較於其他磨料，GMA Garnet™ 對表面具有較高的相對耐磨性。

3 密度

GMA 的更重、密度更大的磨料顆粒優於密度較小的磨料。在相同壓力下噴砂時，GMA Garnet™ 顆粒會產生更深、更一致的表面粗糙度。



2 韌性

為了有效地去除表面塗層，磨料必須具有足夠的韌性才能抵抗衝擊致裂。

4 棱角性

棱角狀顆粒會產生更銳利的表面，而滾圓顆粒會產生更均勻、光滑的表面。

多維加工混合物

典型的噴砂磨料介質通常屬於一維材料，由濃縮的粗顆粒或濃縮的細顆粒組成。

GMA 加工混合物具有更寬的粒度分佈，有助於改善噴砂效能，因為其配方的「切割和清潔」速度比傳統的一維磨料產品更快。較粗的顆粒有效地「切割」塗層並產生所需的剖面深度，而較細的顆粒「清潔」表面粗糙度並提高噴砂過程的效率。

粗顆粒切割

去除最堅韌、最厚的塗層和鏽跡。

較細顆粒清潔

提高表面清潔度和表面粗糙度。

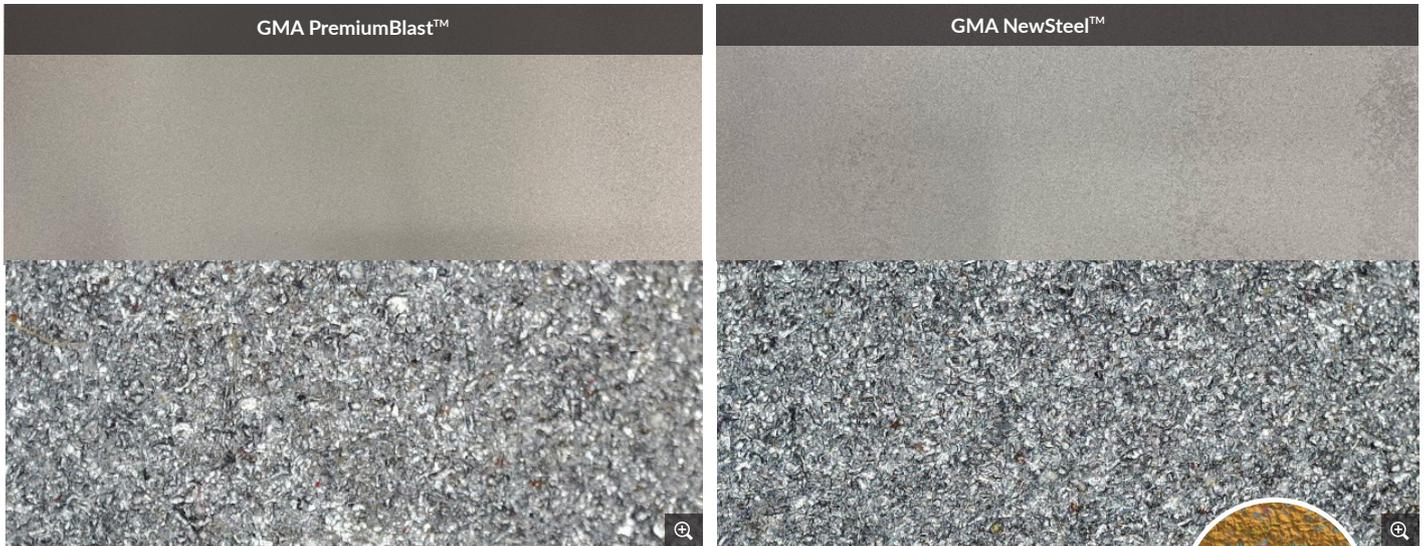
GMA 加工混合物

GMA Garnet™ 的配方可有效切割塗層並高效清潔表面。



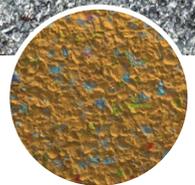
更清潔的表面可延長塗層壽命

從短期來看，更清潔的表面可以減少檢查錯誤並保持專案的進度。從長遠來看，益處甚至更多，塗層完整性能夠得到改善，且塗層壽命更長。GMA Garnet™ 產品一致地產生更清潔的表面 — 最大限度減少二次清潔，保持專案進度並提高塗層完整性。



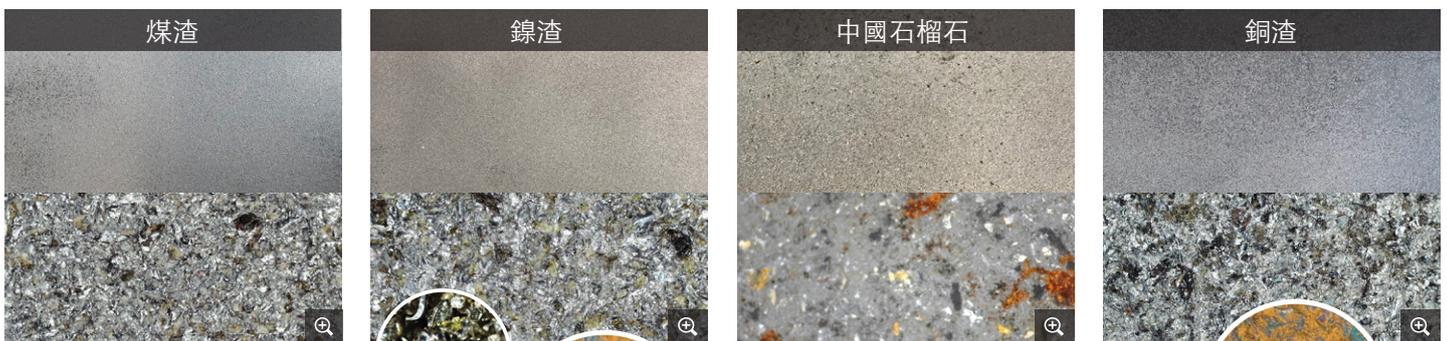
75 倍放大率

使用 GMA NewSteel™ 進行噴砂後，在 100 倍放大率*下潔淨無比的噴砂鋼材表面（以橙色表示）。其中顯示了表面上的微小嵌入顆粒。



熔渣產生高達 75% 的磨料嵌入率

用典型的熔渣進行噴砂會導致小磨料顆粒嵌入表面。用肉眼觀察噴砂表面可能具有誤導性，因為放大顯示平均 60% 的熔渣噴砂表面嵌入了殘留磨料。熔渣噴砂的典型嵌入水平會造成腐蝕和起泡，進而導致高昂的返工成本或可能的保固索賠。



噴砂鋼材表面有明顯的鎳渣（綠色）痕跡。

使用典型的鎳渣在 100 倍放大率*下的噴砂鋼材表面（以橙色表示），表明表面有 60% 的污染

使用典型的銅渣在 100 倍放大率*下的噴砂鋼材表面（以橙色表示），表明表面有 65% 的污染。

75 倍放大率

使用掃描電子顯微鏡 (SEM)、背散射電子 (BSE) 和數位分析進行測量。



GMA 的技術專家可以將專案的總成本降低 15-30%*

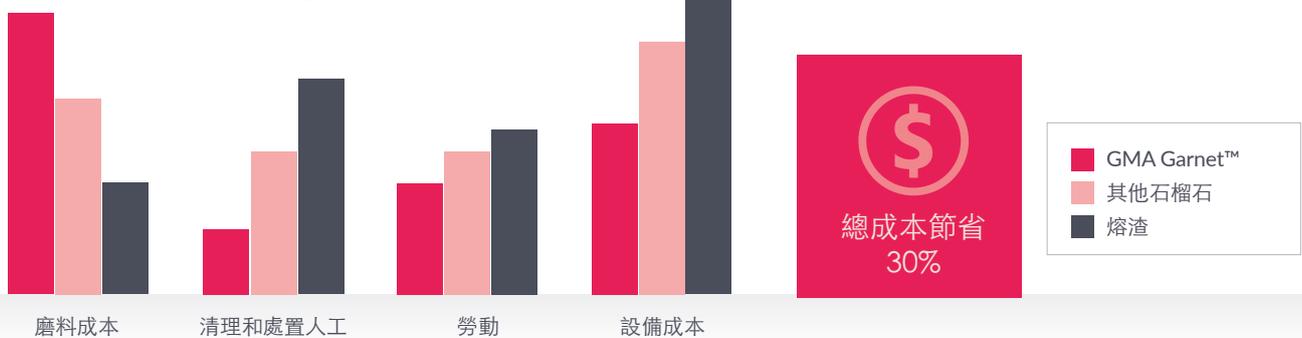
我們敬業的銷售、技術和應用專家具備選擇最佳產品的專業知識、行業技能和資源，以幫助解決塗層去除和表面準備問題。

*所述資訊和聲明旨在用作通用指南。磨料、人工、清理、設備和處置成本因不同專案而異。實際專案和生產率成本結果可能與明示或暗示的預計結果存在重大差異。

降低專案的總成本

儘管與熔渣相比，初始產品成本更高，但 GMA Garnet™ 可帶來更高的生產率和更低的磨料消耗。使用 GMA Garnet™，您可以在典型專案中節省 15% 至 30%，因為清理和設備成本更低，人工和噴砂時間也更少。這使 GMA Garnet™ 遠比市面上的其他磨料更加有效和高效。

總噴砂成本



雖然典型的熔渣磨料每噸成本較低，但其品質和效能通常較差，導致生產率較低，而消耗率較高。事實上，完成專案需要更多的熔渣磨料。這會顯著增加您的清理、處置、人工和設備成本，最終增加您的專案總成本。



更高的生產率

相較於其他磨料，具有出色的清潔率



成本效益

較低的石榴石消耗量、人工、清理和處置成本



出色的表面光潔度

非常乾淨的表面和均勻的剖面



更安全

符合業內所有政府安全 and 環境標準



我們的噴砂產品系列

為您的專案規格選擇合適的磨料可能是一項艱巨的任務。我們提供一系列石榴石磨料，可滿足任何表面準備要求，從去除耐久塗層和厚層鏽跡到拋光玻璃和精細修復工作。

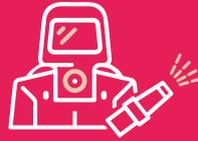
產品	效能*	應用
PremiumBlast™ 我們的多用途維護級磨料。	去除厚塗層和/或中等至重度鏽跡。 <ul style="list-style-type: none">• 高效產生具有非常乾淨表面的 60 至 85 μm 表面粗糙度，為大多數工業塗層做理想的準備。• 噴砂率：高達 18 平方米/小時。• 消耗率：低至 14 千克/平方米。	<ul style="list-style-type: none">• 「全方位」石榴石磨料。• 一般工業維護。• 化工廠、發電站、採礦和加工設備、天然氣和污水處理廠、海水淡化、工業廠房及商業建築的建設和維護。• 油罐、管道、壓力容器、船體、壓載艙和海上平台甲板。
SpeedBlast™ 我們的快速清潔通用型磨料。	快速去除中等塗層和/或中等鏽跡。 <ul style="list-style-type: none">• 高效產生具有非常乾淨表面的 50 至 75 μm 表面粗糙度，為大多數工業塗層做理想的準備。• 噴砂率：高達 25 平方米/小時。• 消耗率：低至 10 千克/平方米。	<ul style="list-style-type: none">• 一般工業維護。• 應用範圍廣泛。• 低消耗率。• 商業建築、化工廠、發電站、採礦和加工設備、天然氣和污水處理廠、海水淡化及工業廠房的建設和維護。• 油罐、管道、壓力容器、船體、壓載艙和海上平台甲板。
NewSteel™ 我們理想的磨料，適用於新鋼材、輕微生鏽的表面和薄塗層。	無與倫比的去除氧化皮的速度。 <ul style="list-style-type: none">• 產生具有非常乾淨表面的 40 至 65 μm 表面粗糙度，為初始塗層應用提供理想的準備。• 噴砂率：高達 35 平方米/小時。• 消耗率：低至 7 千克/平方米。	<ul style="list-style-type: none">• 新建築；去除新鋼材上的輕微鏽跡或氧化皮。• 新鋼材表面、輕微鏽跡或薄塗層的表面準備。• 粉末塗層的去除和準備。• 低消耗率。• 油罐、管道、壓力容器、船體、壓載艙和海上平台甲板。

生產和消耗率可能因噴嘴尺寸、噴嘴壓力、相隔距離、磨料計量設備品質、表面類型、塗層類型和厚度而異。透過將噴嘴壓力設為在 95 psi 至 100 psi 範圍內運行來實現噴砂率。GMA 將與您合作，在噴砂作業中達到最佳效能，減少時間和成本，並為任何塗層產生最佳表面效果。

業內首選

GMA 提供完整系列的磨料，可滿足任何表面準備要求，從去除耐久塗層和厚層鏽跡，到快速去除氧化皮和專業塗層要求。

GMA Garnet™ 已獲得領先塗料製造商的認可，是全球石油和天然氣公司、全方位服務造船廠和國際製造商的首選磨料。



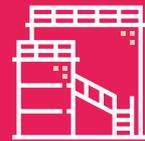
工業腐蝕控制
除鏽、表面準備
、塗層完整性



基礎設施
建築和橋樑



海事和軍事
造船和修理



金屬加工
去除氧化皮、石化廠、儲
存和管道、結構鋼



石油和天然氣，採礦
工廠完整性和維護



GMA 亞太區分部

Level 4, 108 St Georges Terrace
Perth Western Australia 6000

電話 +61 8 9287 3250
電子郵箱 info.apac@gmagarnet.com

gmagarnet.com